

ESERCITAZIONE SU CD – CDC 2.16.

L'azienda Scartix adotta una contabilità per centri di costo. Realizza su commessa per il mercato mondiale impianti per la produzione di carta. La produzione si articola in quattro reparti produttivi: taglio del materiale, fresatura, tornitura e montaggio. Per loro caratteristica la fresatura e la tornitura svolgono attività a prevalente impiego di lavoro macchina (mediante appositi macchinari) dove i dipendenti svolgono in prevalenza un ruolo di supervisione. Il taglio e il montaggio invece richiedono maggior impiego di lavoro manuale. Sono previsti, inoltre, due centri di costo ausiliari: magazzino e collaudo. Nel primo semestre 2007 sono stati realizzati tre principali impianti individuati dalle seguenti commesse: commessa AG1, commessa BG2 e commessa CG3.

Ai fini del calcolo del costo di commessa sono noti i seguenti dati:

	Taglio	Fresatura	Tornitura	Montaggio	Totale
Ore uomo	8.000	2.000	4.000	17.600	31.600
di cui comm. AG1	2.000			2.640	4.640
di cui comm. BG2	1.500			4.400	5.900
di cui comm. CG3	4.500			10.560	15.060
	8500	3.800			12.300
Ore macchina					
di cui comm. AG1		3200	800		4.000
di cui comm. BG2		2500	2.000		4.500
di cui comm. CG3		2800	1.000		3.800

E' stato inoltre rilevato che il costo orario della manodopera è di 30,00 euro. Il costo del materiale di consumo ammonta a 32.000,00 euro ed è allocato per 2.000 euro al magazzino e il resto in parti uguali ai centri produttivi.

Il costo dell'energia elettrica di 60.000,00 euro è ripartito su tutti i centri in base alle seguenti percentuali: 50% tornitura, 20% taglio, 20% fresatura, 10% montaggio. Il costo di manutenzione invece di 190.000,00 euro è ripartito in questo modo: 20% taglio, 20% fresatura, 20% magazzino, 30% tornitura, 10% montaggio.

	Taglio	Fresatura	Tornitura	Montaggio	Magazzino	Collaudo	Totale
Ammortamento impianti localizzati nei centri	20.000	150.000	132.000	30.000	35.000	12.000	379.000

Il materiale diretto delle commesse è invece attribuito direttamente ad esse. In particolare risulta:

- commessa AG1: 230.000,00
- commessa BG2: 156.000,00
- commessa CG3: 167.000,00

I prelievi dal magazzino del periodo sono i seguenti:

	Taglio	Fresatura	Tornitura	Montaggio	Totale
n. prelievi dal magazz. materiali di consumo	60	90	67	100	317

Sapendo che il costo del personale del centro collaudo è pari a 340.000,00 e quello del magazziniere è 40.000,00, determinare il costo industriale delle tre commesse presentando ordinatamente i calcoli e il quadro analisi costi. A tal fine si riportano le regole di funzionamento del sistema:

1. i costi localizzati nel centro Collaudo sono allocati in parti uguali sui centri produttivi;
2. i costi localizzati nel centro magazzino sono allocati sui quattro centri finali in base al numero di prelievi effettuati;
3. i costi dei centri finali taglio e montaggio sono imputati alle commesse in base alle ore MOD; i costi dei centri finali fresatura e tornitura vengono imputati alle commesse sulla base delle ore macchina.